

Предложение о сотрудничестве ОАО «Нафтан»

Позвольте выразить заинтересованность ОАО «Нафтан» в установлении взаимовыгодного сотрудничества в области поставок нефтехимической продукции. Предлагаем Вам рассмотреть возможность поставки в Ваш адрес следующей продукции:

а) Полиэтилен высокого давления (код ТН ВЭД ЕАЭС – 3901109000)



Получают полиэтилен методом радикальной полимеризации этилена в реакторах трубчатого и автоклавного типов при давлении от 1600 до 2100 атм.

Область применения:

- изготовление пленок и пленочных изделий для упаковки промышленных товаров, пищевых, фармацевтических, сельскохозяйственных продуктов и реактивов;
- выдувных изделий, напорных труб;
- литевых мало- и крупногабаритных, профильно-погонажных изделий.

Технические характеристики

Показатели	Марки (ГОСТ 16337-2022)			
	15803-020	10303-003	10903-020	12203-250
Плотность, г/см ³	0,9190 ±0,002	0,9205 ±0,0015	0,9185 +0,0015	0,9170 +0,002
Показатель текучести расплава, г/10 мин.	2,0 ±0,5	0,3 ±0,05	2,0 ±0,2	25,0 +5,0
Количество включений, шт., не более	2	2	2	2
Разброс показателей текучести расплава, %, в пределах партии	±6	±5	±5	±5
Стойкость к растрескиванию, ч, не	-	500	4	-
Технологическая проба на внешний вид пленки	В	С	В	-
Предел текучести при растяжении, МПа, не менее	9,3	9,8	8,5	
Прочность при разрыве, МПа, не менее	11,3	13,7	11,5	-
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	600	600	500	-
Массовая доля экстрагируемых веществ, %, не более	0,4	0,7	0,9	1,4
Запах и привкус водных вытяжек, балл, не выше	1	1	1	1

Упаковка – полипропиленовые мешки 25 кг.

Отгрузка продукции может осуществляться на условиях FCA. Условия оплаты за продукцию – 100% предоплата. Оплата может осуществляться в евро, российских рублях, иной валюте по дополнительному согласованию.

Цена на полиэтилен высокого давления формируется с учетом конъюнктуры мировых рынков полиэтилена и может быть предоставлена по дополнительному запросу.

б) Акриловое волокно и жгут Нитрон Д



Предприятие предлагает широкий ассортимент акриловых волокон, выпуск которых осуществляется по следующей технологии:

- полимеризация акрилонитрила с сомономерами по диметилформамидному способу фирмы «SNIA BPD», Италия (акриловое волокно и жгут Нитрон-Д).

Код ТН ВЭД на акриловое волокно и жгут Нитрон-Д:
5501300000 – акриловый жгут;
5503300000 – акриловое волокно.

Высокое качество волокна и потребительские свойства позволяют перерабатывать его по любой технологической цепочке предприятий легкой промышленности. Акриловые волокна могут применяться как в чистом виде, так и в виде смеси с синтетическими, искусственными и натуральными волокнами. Акриловые волокна используются при производстве:

- пряжи;
- тканей, гардинных изделий, обивочных материалов;
- трикотажных изделий;
- искусственного меха;
- ковровых изделий;
- нетканых материалов;
- пледов, одеял.

Широкий спектр выпускаемых волокон способен удовлетворить самый разнообразный круг покупателей:

- неокрашенные блестящие и матированные;
- окрашенные в широкую гамму цветов жидкими катионными красителями, обеспечивающими устойчивость окраски;
- в жгутовом и резаном виде;
- самых разнообразных номинальных линейных плотностей (0,13 – 2,5 текс).

Марки акрилового волокна Нитрон-Д:

- НД-1 – блестящие неокрашенные извитые;
- НД-4 – блестящие крашенные поверхностным способом извитые;
- НД-5 – матированные неокрашенные извитые;
- НД-6 – матированные крашенные поверхностным способом извитые.

Технические характеристики

<i>Наименование показателя</i>	<i>Показатели (1 сорт)</i>
Номинальная линейная плотность элементарного волокна, текс	0,13; 0,17; 0,22; 0,28; 0,33; 0,56; 0,67; 0,78; 1,1; 1,7; 2,5
Номинальная линейная плотность жгута, ктекс	102, 106, 110, 117, 119, 123, 128, 137, 138

<i>Наименование показателя</i>	<i>Показатели (1 сорт)</i>
Номинальная длина штапельного волокна, мм	32; 38; 51; 64; 75; 102; 128; 152
Удельная разрывная нагрузка волокна, мН/текс, не менее	157 – 245
Удлинение волокна при разрыве, %, для номинальных линейных плотностей элементарного волокна: 0,13; 0,17; 0,22 текс 0,28; 0,33 текс 0,56; 0,67; 0,78; 1,1; 1,7; 2,5 текс	24 – 50 34 – 55 34 – 65
Удельная разрывная нагрузка волокна при разрыве петель, мН/текс, не менее:	75 – 108
Отклонение фактической линейной плотности элементарного волокна от номинальной, %, не более, для номинальных линейных плотностей элементарного волокна: 0,13; 0,17; 0,28 текс 0,33; 0,56; 0,67; 0,78; 1,1; 1,7; 2,5 текс	± 8 ± 6
Отклонение фактической длины штапельного волокна от номинальной, %, не более	+6 / -5
Число извитков на 1 см для номинальных линейных плотностей элементарного волокна: 0,13; 0,17 текс 0,22 0,28 0,33; 0,56; 0,67; 0,78; 1,1; 1,7; 2,5 текс	3 – 5 2 – 4,5
Линейная усадка, %, не более, для номинальных линейных плотностей: 0,13; 0,17; 0,22; 0,28; 0,33 текс 0,56; 0,67; 0,78; 1,1; 1,7; 2,5 текс	5 4,5
Массовая доля замасливателя и антистатика, %	0,3 – 0,7
Белизна, %, не менее, для марок и номинальных линейных плотностей: НД-1; НД-5: 0,13; 0,17; 0,22; 0,28; 0,33; 0,56; 0,67; 0,78 текс НД-1; НД-5: 1,1; 1,7; 2,5 текс НД-6 (оптически отбеленное) 0,17; 0,22; 0,28; 0,33; 0,56; 0,67; 0,78; 1,1; 1,7; 2,5 текс	70 63 100
Массовая доля осыпи, %, не более	0,010
Массовая доля склеек, %, не более	0,001
Массовая доля грубых волокон, %, не более	0,1
Массовая доля непрорезанных волокон, %, не более	0,005
Рассыпчатость	хорошая
Фактическая влажность, %, не более	2
Массовая доля остаточного содержания диметилформамида (ДМФ), %, не более, для марок НД-4, НД-5	0,10
Упаковка жгута и волокна в полипропиленовые кипы, кг	150 – 235

<i>Наименование показателя</i>	<i>Показатели (1 сорт)</i>
Размер полипропиленового мешка, мм	1200x800x550
Количество обрывов жгута в кипе, не более*	2

* Количество кип с обрывами в партии не должно превышать 10%.

Отгрузка продукции может осуществляться на условиях FCA. Условия оплаты за продукцию – 100% предоплата. Оплата может осуществляться в евро, российских рублях, иной валюте по дополнительному согласованию.

Цена на акриловое волокно формируется ежемесячно с учетом конъюнктуры мировых рынков акриловых волокон и будет предоставлена по дополнительному запросу.

При заказе цветного ассортимента волокна/жгута применяются доплаты за окрашивание, действующие на заводе «Полимир» ОАО «Нафтан». Минимальная партия заказа окрашенного волокна/жгута Нитрон-Д – 60 тонн.

Акриловое волокно может отгружаться как железнодорожными, так и автомобильным транспортом, морскими контейнерами. Минимальная партия заказа на неокрашенное волокно составляет 20 тонн – при отгрузке автомобильным транспортом, и 23-25 тонн – при отгрузке 40-футовыми контейнерами High Cube. Минимальная партия заказа волокна или жгута Нитрон-Д Текс 0,13, 0,17, 0,22 составляет 90 тонн. Доплата за производство акрилового волокна Текс 0,13-0,22 составляет 30 евро/т к цене базовой марки (НД-1 0,33 текс неокрашенное блестящее).

с) Базовые масла (код ТН ВЭД ЕАЭС – 2710 19 980 0)

МАРОК «SN 500», «SN 1200» (I группа по API)

Выпускаются по ТУ ВУ 300042199.060-2016 и соответствуют требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям». Предназначены для применения в качестве основы в рецептурах различных товарных масел. Для реализации за пределами ЕАЭС возможен выпуск в соответствии с показателями контракта.

Гарантийный срок масла – 6 месяцев с даты изготовления.

Технические характеристики

№ п/п	Наименование показателя	SN 500	SN 1200
1	Внешний вид	Чистое и прозрачное	Чистое и прозрачное
2	Вязкость кинематическая, мм ² /с при 100 °С	10,10–11,50	19,00–22,00
3	Индекс вязкости, не менее	90	90
4	Цвет:		
	на колориметре, единицы ЦНТ, не более	3,5	5,5
	по ASTM, не более	3,5	5,5
5	Температура застывания, °С, не выше	-15	-15
6	Коксуемость, %, не более	не нормируется	0,5

7	Массовая доля механических примесей	Отсутствие	Отсутствие
8	Массовая доля воды, %, не более	0,03	0,03
9	Потери от испарения % масс., не более	5	3
10	Кислотное число, мг КОН/1 г масла, не более	0,05	0,05
11	Массовая доля золы, %, не более	0,006	0,006
12	Массовая доля серы, не более	1,0	1,2
13	Содержание селективных растворителей, % масс., не более	0,3	0,3
	- в том числе, фенола, % масс., не более	0,002	0,002
14	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	250	260
15	Температура самовоспламенения, °С, не ниже	350	350

д) Базовые масла (код ТН ВЭД ЕАЭС – 2710 19 980 0)

МАРОК HC4 И HC7 (III группа по API)

Выпускаются по ТУ ВУ 300042199.037-2015, ТУ ВУ 300042199.062-2017 и соответствуют требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям». Предназначены для получения товарных смазочных масел. Для реализации за пределами ЕАЭС возможен выпуск в соответствии с показателями контракта.

Гарантийный срок масла – 3 месяца с даты изготовления (HC4); 1 год с даты изготовления (HC7).

Технические характеристики

№ п/п	Наименование показателя	HC4	HC7
1	Вязкость кинематическая, при 100 °С мм ² /с	4,0-5,0	6,5-7,5
2	Индекс вязкости, не менее	120	120
3	Массовая доля серы, %, не более	0,03	0,03
4	Температура застывания, °С, не выше или Температура текучести, °С, не выше	Минус 15 Минус 12	Минус 15 Минус 12
5	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	200	220
6	Температура самовоспламенения, °С, не ниже	230	240
7	Массовая доля воды, %, не более	следы	следы
8	Потери от испарения % масс., не более	18,0	7,0
9	Цвет: на колориметре, единицы ЦНТ, не более или по шкале ASTM, не более	1,5 1,5	2,5 2,5
10	Массовая доля механических примесей, %, не более	Отсутствие	Отсутствие
11	Массовая доля селективных растворителей, %, не более	0,3	0,3
12	Плотность при 15 °С, кг/м ³	823-863	825-865

С более полной информацией по техническим характеристикам выпускаемой химической продукции Вы можете ознакомиться на наших сайтах <https://www.polymir.by/> и <https://www.naftan.by/>

Контактная информация:

ОАО «Нафтан» завод «Полимир»

211441, г. Новополоцк, Витебская обл., Республика Беларусь

Факс + 375 214 55 78 82

e-mail info@polymir.by , market@polymir.by

Наш сайт: www.polymir.by

Начальник управления реализации продукции химического производства

Мисник Василий Васильевич

+ 375 214 55 72 12

Зам. начальника управления маркетинга

Вегера Антон Иванович

+375 214 59 47 08

Начальник отдела маркетинга продукции химического производства

Гимро Юлия Николаевна

+ 375 214 55 78 69

Cooperation Offer JSC “Naftan”

JSC “Naftan” plant “Polymir” testifies its respect to you and your company!

Let me express the interest of Naftan OJSC in establishing mutually beneficial cooperation in the supply of products and we invite you to consider the possibility of supplying the following products to your address:

a) Low density polyethylene (Code for LDPE – 3901109000)

Polyethylene is made by free radical ethylene polymerization in tubular and autoclave reactors at 1600-2100 atm pressure.



- manufacture of film and film goods for food, medical, agricultural goods and reactants packing;
- blow articles, pressure pipes;
- injection molded small-and large size, elongated profiles.

Technical characteristics

Parameters	Grades (GOST 16337-2022)			
	15803-020	10303-003	10903-020	12203-250
Density, g/cm ³	0.9190 ±0.002	0,9205 ±0,0015	0,9185 ±0,0015	0.1970 +0.002
Melt Flow Index, g/10 min	2.0 ±0.5	0.3 ±0.05	2.0 ±0.2	25.0 ±5.0
Quantity of inclusions, pcs, max	2	2	2	2
Spread of melt flow index, %, within a lot	±6	±5	±5	±5
Cracking resistance, hr., min.	-	500	4	-
Technological testing of film appearance	B	C	B	-
Tensile yield point, MPa, min.	9.3	9.8	8.5	-
Rupture strength, MPa, min.	11.3	13.7	11.5	-
Elongation at rupture, %, min.	600	600	500	-
Mass fraction of extractable substances, %, max.	0.4	0.7	0.9	1.4
Smell and taste of aqueous extracts, points, max	1	1	1	1

Package – 25 kg polypropylene bags.

The shipping of the goods can be organized on FCA basis. Payment term is 100 % payment in advance. Payment can be made in Euro, Russian rubles or other currency that can be agreed additionally.

The price for the goods is set basing on the situation on the world markets of polyethylene and will be sent additionally.

b) Acrylic tow and fiber Nitron-D



Plant “Polymir” can offer you the wide range of acrylic fibers that are produced according to SNIA BPD process, Italy (acrylic tow and fiber Nitron-D).

HS code for acrylic fiber and tow Nitron-D:

5501300000 – acrylic tow;

5503300000 – acrylic fiber.

The sustained quality and technical characteristics of the manufactured acrylic fiber and tow makes it possible to process it easily at any technological line and at any downstream plants and enterprises. Acrylic fibers can be used as it is (to produce 100 % acrylic yarn), as well as blended with various synthetic, man-made and natural fibers. Acrylic fiber can be used in production of:

- yarn;
- fabrics, curtaining, upholstery;
- knitwear;
- man-made fur;
- carpets;
- technical products;
- plaids and blankets.

The wide range of manufactured acrylic fibers can satisfy the demand from wide range of downstream industries:

- raw white bright and semi dull;
- dyed fiber and tow, painted into a wide range of colors by using liquid cationic dyes that ensure color fastness;
- tow and staple fibers;
- various nominal linear density of fibers ranging from 1,3 to 25 dtex.

Grades of acrylic tow / fiber Nitron-D:

- ND-1 – bright, undyed
- ND-4 – bright surface – dyed
- ND-5 – semi-dull, undyed
- ND-6 – semi-dull, surface – dyed, super bleached

Technical characteristics

<i>Parameter</i>	<i>Norm for the fibre 1st sort</i>
Nominal linear density of fiber, tex	0,13; 0,17; 0,22; 0,28; 0,33; 0,56; 0,67; 0,78; 1,1; 1,7; 2,5
Nominal linear density of tow, ktex	102, 106, 110, 117, 119, 123, 128, 137, 138
Nominal cut length, mm	32; 38; 51; 64; 75; 102; 128; 152
Relative strength of filament, mN/tex, not less than,	157 – 245
Breaking Elongation, %, for nominal linear density of fiber	
tex 0.13; 0.17; 0.22	24 – 50
tex 0.28; 0.33	34 – 55
tex 0.67-2.5	34 – 65

<i>Parameter</i>	<i>Norm for the fibre 1st sort</i>
Relative strength of filament in knot, mN/dtex, not less than	75 – 108
Deviation of actual fiber /tow linear density from nominal value, %, not more than, for nominal linear density of fiber 0,13; 0,17; 0,28 tex 0,33; 0,56; 0,67; 0,78; 1,1; 1,7; 2,5 tex	± 8 ± 6
Deviation of actual cut length of fiber from nominal value, %, not more than	+6 / -5
No. of crimps per 1 cm for nominal linear density of fiber 0,13; 0,17 tex 0,22 0,28 0,33; 0,56; 0,67; 0,78; 1,1; 1,7; 2,5 tex	3 – 5 2 – 4,5
Linear Shrinkage, %, not more than, for nominal linear density of fiber 0,13; 0,17; 0,22; 0,28; 0,33 tex 0,56; 0,67; 0,78; 1,1; 1,7; 2,5 tex	5 4,5
Share of finishing oil and antistatic, %	0,3 – 0,7
Whiteness of fiber and tow, %, not less than, for grades and for nominal linear density of fiber: ND-1; ND -5: 0,13; 0,17; 0,22; 0,28; 0,33; 0,56; 0,67; 0,78 tex ND -1; ND -5: 1,1; 1,7; 2,5 tex ND -6 (optical white) 0,17; 0,22; 0,28; 0,33; 0,56; 0,67; 0,78; 1,1; 1,7; 2,5 tex	70 63 100
Share of dust when processing, % not more	0,010
Share of glued filaments, % not more	0,001
Share of rough filaments, % not more	0,1
Share of uncut fiber, %, not more than	0,005
Looseness	good
Actual humidity, % not more	2
Share of residual dimethylformamide content, %, not more for grades ND-4, ND-5	0,10
Packing of fiber and tow – in polypropylene bales, kg	150 – 235
Bale dimensions, mm	1200x800x550
Quantity of breaks in a bale, not more than *	2

* the number of these bales and cartons has to be not more than 10% in one lot

The shipping of the goods can be organized on FCA basis. Payment term is 100% payment in advance. Payment can be made in Euro, Russian rubles or other currency that can be agreed additionally.

The price for the goods is set basing on the situation on the world markets of acrylic fiber and will be sent additionally.

When placing orders for dyed acrylic tow and fiber the additional payments to the price of basic grade are applied depending on the ordered color. The minimal lot of dyed acrylic tow and fiber Nitron-D is 60 tons (for a single color).

Acrylic tow and fiber can be shipped by both containers and vehicles. The minimal lot of row white acrylic fiber is about 20 tons – for vehicles, and about 25 tons – for 40ft High Cube container. The minimal lot of acrylic tow or fiber Nitron-D 1,3

– 2.2 dtex is 90 tons. There is an additional payment to the price for basic grade (ND-1 3,3 dtex raw white bright) for production of 1,3 – 2,2 dtex (which is 30 Euro/t).

c) BASE OILS (HS Code– 2710 19 980 0)

SN 500, SN 1200 base oils (API Group I)

Are produced in accordance with TU BY 300042199.060-2016 and comply with requirements of Customs Union Technical Regulations CU TR 030/2012 “On requirements for lubricants, oils and special fluids”. Shall be used as base in various commodity oils formulations. Can be produced as per contract parameters for sale outside EAEU.

Guaranteed shelf life – 6 months from the date of manufacture.

Technical characteristics

No.	Property	SN 500	SN 1200
1	Appearance	Clear and transparent	Clear and transparent
2	Kinematic viscosity, mm ² /s		
	at 100 °C	10.10–11.50	19.00–22.00
3	Viscosity index, min	90	90
4	Color:		
	on colorimeter, CNT units, max	3,5	3,5
	as per ASTM, max	3,5	3,5
5	Pour point, °C, max	-15	-15
6	Coking capacity, %, max	Not rated	0,5
7	Mechanical impurities, % wt.	none	none
8	Water, % wt., max	0,03	0,03
9	Evaporation loss, % wt., max	5	3
10	Acid number, mg KOH/1 g of oil, max	0,05	0,05
11	Ash, % wt., max	0,006	0,006
12	Sulfur, %wt., max	1,0	1,2
13	Solvent refining agents, % wt., max	0,3	0,3
	- including phenol, % wt., max	0,002	0,002
14	Open cup flash point, °C, min	250	260
15	Self-ignition point, °C, min	350	350

d) BASE OILS (HS Code – 2710 19 980 0)

HC4, HC7 base oils (API Group III)

Are produced in accordance with TU BY 300042199.037-2015, TU BY 300042199.062-2017 and comply with requirements of Customs Union Technical Regulations CU TR 030/2012 “On requirements for lubricants, oils and special fluids”. Shall be used for

commodity lube oils production. Can be produced as per contract parameters for sale outside EAEU.

Guaranteed shelf life – 3 months from the date of manufacture (HC4); 1 year from the date of manufacture (HC7).

Technical characteristics

No.	Property	HC4	HC7
1	Kinematic viscosity at 100 °C, mm ² /s	4.0-5.0	6.5-7.5
2	Viscosity index, min	120	120
3	Sulfur, % wt., max	0.03	0.03
4	Pour point, °C, max	minus 15	minus 15
	or Flow point, °C, max	minus 12	minus 12
5	Open cup flash point, °C, min	200	220
6	Self-ignition point, °C, min	230	240
7	Water, % wt., max	traces	traces
8	Evaporation loss % wt., max	18.0	7.0
9	Color:		
	on colorimeter, CNT units, max or as per ASTM color scale, max	1.5 1.5	2.5 2.5
10	Mechanical impurities, % wt., max	none	none
11	Solvent refining agents, % wt., max	0.3	0.3
12	Density at 15 °C, kg/m ³	823-863	825-865

For more details on the technical characteristics of the manufactured chemical products, please, follow the link <https://www.polymir.by/> and <https://www.naftan.by/>.

Contact information:

JSC “Naftan” plant “Polymir”
211441, Novopolotsk, Vitebsk region, Republic of Belarus
Fax + 375 214 55 7882, Web site: www.polymir.by
e-mail: info@polymir.by , market@polymir.by

Head of chemical products sales administration
Mr. Vasily V. Misnik
+ 375 214 55 72 12

Deputy head of marketing administration
Dr. Anton Vegera
+375 214 59 47 08

Head of chemical products marketing department
Mrs. Yuliya Gimro
+ 375 214 55 78 69